

たくしんNEWS

若水(わかみじ)号

2025年(令和7年)1月号 vol.291



拓伸会 [拓南グループ]

拓南本社株式会社
拓南製鐵株式会社
拓南商事株式会社
拓南製作所株式会社
株式会社西原グリーンセンター

拓伸商事株式会社(大阪)
拓伸商事株式会社(福岡)
株式会社薩南物産
拓鐵事業協同組合

INDEX 4 TO PIC 5

「鉄の記念日」祭事式／5年ぶり拓南友の会／全国産業衛生大会イン広島／ひやみかち なはウォークに参加／本社と製作所が献血活動 etc.

8 改善活動成果発表大会
「最優秀賞」ダイジェスト(下)

10 [新春特集]「年男年女」
12 連載「拓南余話」⑩

拓伸会会報(隔月発行) 拓南本社内『たくしんNEWS』編集委員会

〒900-0025 沖縄県那覇市壺川3の2の4 [拓南ビル3F] TEL.098-831-8228 FAX.098-832-0586

【若水】元旦未明に初めて汲む水。仏壇に供えてから飲む。『沖縄語辞典』(研究社)より



中部事業所に屋外展示されている初代電気炉(1961年稼働)を背景に

令和7年 新年あいさつ

ガバナンスの徹底強化で 強い体质づくりを

拓伸会会長 古波津 昇
代表取締役社長

あけましておめでとうございま
す。昨年の世界情勢は、なかなか収
まらない世界各地での紛争、そし
て米国の政権交代(実際には今年)
など大きく揺れ動いており、日本
国内でも選舉にSNSが大きく影
響を与えるようになりました。

経済においても、国内外問わず、
三次産業やIT業界が占める割合
がさらに高くなり、一次・二次産
業の人手不足に拍車がかかりてい
ます。あまり目立っていないよう
ですが、廃業や倒産も増加してい
るようです。

特に鉄鋼業界は需要の伸び悩み
に加え、中国が、経済減衰にもか
かわらず過剰生産を行ったことに
よるマーケット低迷など厳しい状
況下にあります。沖縄県内でも需
要低迷は変わらず、鉄筋についても
ダンピング材が横行しています。

拓伸会としては、各社が2023
年に確実に達成する目標を掲
げ、SDGs宣言を行います。そ
して、これまで推進してきた健康
経営、働きやすい職場づくりの確
立などを礎に安全衛生管理、商品
やサービスの品質向上、そして社
会に対し、拓伸会で行うことがで

きるあらゆる活動の強化に注力し
ます。拓伸本社としても、拓伸会の皆
様に対し細部に手が届く対応をし
つかりと行き、各社間のガバナン
スが強化徹底できるよう努めてま
りますので、皆様の御協力をお
願いします。

結びに、拓伸会企業各社、協力
企業ならびに、拓南友の会の先輩
方におかげましては、本年が素晴らしい年になることを祈念申し上
げ、新年のあいさつとさせていただきます。

サーキュラーエコノミーを率先

拓南製鐵株式会社
代表取締役社長 八木 実



あけましておめでとうござい
ます。

拓伸会の皆様におかれまして
は、新年がより良い年になります
ようにと期待と希望に満ちた思
いで、ご家族とともに新春をお迎
えのこととお慶び申し上げます。

昨年の夏は全国的に異常な猛暑
で環境の変化を体感し、多くのこ
とで、世の中のめまぐるしい変化
を実感されたことも多かつたと思
います。

土木業界は、時間外労働の上限規
制、各種の人手不足、資材高騰で、
計画の規模縮小や着工遅れなどが
起き、国内需要は低調となつてしま
す。また、中国经济の低成長によ
る影響で国内外の市場と市況は不
透明な状態になり、厳しい1年で
もありました。

新年あいさつ 声掛け運動で「すぐ実行する」

拓伸商事株式会社(大阪)
代表取締役社長 大城秀政



新年あいさつ ツコーン、A-Tエボキシバ、シリバーフレジ筋全般の付加価値商品と人手不足に対応する特性を生かしたユニット鉄筋や多くの商品の提案などを拓南製作所と情報を共有し、強力に販路開拓します。また、九州地区での拡販は薩摩物産と情報を共有し、先に挙げ

る商品群の販売強化と新規開拓を進めていきます。
ESG経営を基軸に、パートナーシップ構築宣言通り、全てのステークホルダーと良好な関係で成長していくよう努めています。

新年が、拓伸会各位や取引先の皆様や家族の方々にとってより良い1年になりますことを祈念いたします。

新年あけましておめでとうございます。旧年中は拓伸会皆様に大変お世話になり、感謝申し上げます。

ロシアのウクライナ侵攻が3年目に入り長期化し、中国の経済衰退と台湾有事の懸念も重なって新冷戦の時代が始まった觀があります。加えて、中東でのイスラム組織ハマスによるイスラエル侵攻から、イスラエルとイランの報復の心臓にまで発展し、混沌とした状況下にあります。そんな状況が物価上昇によるインフレを世界規模で起きており、歯止めがかからない状況下です。また、アメリカ大統領もトランプ氏が選出され、保護主義による関税引き上げや輸入制限による貿易摩擦で各種資材の高騰により、さらなる物価上昇等、課題は多くあります。

海外では、ロシア・ウクライナ問題や中東問題が長期化しており、経済の停滞や各種資源・エネルギーなども重要な問題です。昨年度から始まつた觀が、業界の労働時間の制限により、物流の停滞が考えられましたが、若干の物流コストの上昇だけで大きな混乱もありませんでした。

一昨年来、健康経営宣言による活動の継続で、健康維持に向けての行動が一層意識されるようになりましたと想います。引き続き効果を確認し、今年は特に心の健康を意識した活動を具体的に展開し、わくわくできる楽しい職場環境を意識して展開していきます。

そして、弊社の限られた資本の中で最大限の工夫を凝らし、効率的に競争力のある営業展開するためにも、経験や見知りを皆でさらに積み上げていきたいと思います。

また、昨年から進めております社員のコミュニケーション能力・交渉力・提案力向上を図るために施策として「考える」(動機付け)から始め「調べてみよう」等の自発的学習行為に発展し、さらなる効果を上げるために社外の見聞を広げます。

新年あいさつ が最も重要です。
昨年度から始まつた物流・運送業界の労働時間の制限により、物流の停滞が考えられましたが、若干の物流コストの上昇だけで大きな混乱もありませんでした。

昨年は、老朽化したギロチン設備の更新工事に伴い、狭いヤード内での操業となりましたが、大きな事故もなく安全な作業遂行に感謝いたします。工事完了までしばらく続きますが、安全を最優先に実現に向けた事業活動が継続して活躍できるよう、誇りと志を持ち、進めます。

新年あいさつ 鉄屑購買では、仕入れソースを強くすると同時に、鉄屑・非鉄の徹底した分別による品質強化、管

情報共有し、強力に販路開拓

拓伸商事株式会社(福岡)
代表取締役社長 大城秀政

新年あけましておめでとうございます。

住宅建設や民間プロジェクトに対する慎重になつております。しかし、前年度後半からは、沖縄県内の官

公案件や大型民間工事も少しずつ動き出しています。

今年は、新規取引先の開拓、特

り、経済の停滞や各種資源・エネ

ルギーの高騰を招いてます。また、円安による物価高騰のおおりから

今年は、新規取引先の開拓、特

り、絏済の停滞や各種資源・エネ

ルギーの高騰を招いてます。また、円安による物価高騰のおおりから

晴天下、鉄業の発展を祈願

「鉄の記念日」祭事式 拓伸会

12月



古波津会長による焚き上げ



伏見稻荷神社で拝礼



会長あいさつ



黒島氏の音頭で「乾杯」

「鉄の記念日」祭事式が12月2日、晴天下の拓南製鐵本社中部事業所伏見稻荷神社前で行われた。会員企業協力企業・拓南友の会から約20人が参加し、鉄業の発展、拓伸会の繁栄、全社員の健康と安全、室内安全を祈願した。

古波津会長は「鉄の記念日」「ふいご祭り」の祭祀について解説した上で、「鉄鋼業界は、需要を反映し、高炉を電気炉に換えていく大きな動きがある。また、2050年までに脱炭素を目指す方針も明らかにしている。拓伸

祭事式は、古波津昇会長が伏見稻荷神社で挙式し、続いて、拓伸会幹部ならびに各社代表が玉串を奉納した。創業者である古波津清昇・桂子夫妻の御靈もまつる産業之宮にもそれぞれ拝礼した。

その後、古波津会長がさつに立った。古波津会長は「鉄の記念日」に「ふいご祭り」の祭祀について解説した上で、「鉄鋼業界は、需要を反映し、高炉を電気炉に換えていく大きな動きがある。また、2050年までに脱炭素を目指す方針も明らかにしている。拓伸

祭事式は、古波津昇会長が伏見稻荷神社で挙式し、続いて、拓伸会幹部ならびに各社代表が玉串を奉納した。創業者である古波津清昇・桂子夫妻の御靈もまつる産業之宮にもそれぞれ拝礼した。

古波津会長は「鉄の記念日」に「ふいご祭り」の祭祀について解説した上で、「鉄鋼業界は、需要を反映し、高炉を電気炉に換えていく大きな動きがある。また、2050年までに脱炭素を目指す方針も明らかにしている。拓伸

祭事式は、古波津昇会長が伏見稻荷神社で挙式し、続いて、拓伸会幹部ならびに各社代表が玉串を奉納した。創業者である古波津清昇・桂子夫妻の御靈もまつる産業之宮にもそれぞれ拝礼した。

その後、古波津会長がさつに立った。古波津会長は「鉄の記念日」に「ふいご祭り」の祭祀について解説した上で、「鉄鋼業界は、需要を反映し、高炉を電気炉に換えていく大きな動きがある。また、2050年までに脱炭素を目指す方針も明らかにしている。拓伸

現役役職員と5年ぶりに歓談

令和6年 拓南友の会

11月

続いて、拓伸会の古波津昇会長が登壇した。

古波津会長はまず、拓伸会を取り巻く現状を紹介。全国的に電炉メーカーが厳しい状況にあること、円安にもかかわらず安価な製品が中国から入ってきてること、トランプ新政権による関税政策など不安定要素があることを報告した。その上で、サ

イキュラーエコノミー(島嶼県の製造業が抱える課題や不利性を克服する域内循環経済)、拓南本社に新設した技術開発室(世界でオンラインの技術・商品を研究開発など、将来に向けた拓伸会の取り組みについて言及した)。

そして「30代、40代の世代が育つてきている。100周年を見据え、先輩たちが培ってきたものを次の世代へしっかりとつないでいきたい。先輩方には、応援団として見守っていたいただきたい」とOB・OGに呼び掛けた。

すると、石川会長が再びステージに上がり、「拓南友の会は、拓南グループの営業マンでもある」と現役役職員にエールを送った。

拓伸会元名誉会長の黒島善茂氏が乾杯の音頭をとつた。黒島氏はあいさつのなかで、現役役職員に対し、次のように激励した。

「琉球新報」で先日、拓南製鐵を取り上げていた。その連載には、品質管理関係の資格(JIS品質管理責任者)を保有している社員が約40人、グループ全体では約60人もいる、とあった。このような

Safe work TAKUNAN 全国産業安全衛生大会 in 広島

11月



(左から)知念直成氏、長澤孝之氏、田邊雄二氏、山内雅文氏、古波津昇会長、長濱直次氏、亀浜和輝氏、與那嶺吏矩氏、八木佳菜子氏
※長嶺巧氏は所用のため撮影に参加できませんでした。

「変わるべき時代に変わらぬ誓い安全・健康・平和な未来」をテーマに第83回(令和6年度)全国産業安全衛生大会が11月、広島市で開催された。拓伸会から、古波津昇会長をはじめ各社の安全衛生委員会の委員長、委員の計10人が参加した。沖縄県方働基準協会会長ツアーパートに参加した会長以下一行は同月12日、まず福山市にある北川製作所福山工場を訪れ、翌13日、呉市内の視察、大会総合集会の広島県立総合体育館(広島グリーンアリーナ)での開会式に臨んだ。14、15日は、専門的な研究事例発表の分科会などに参加した。

そこで、各社参加者に感想を寄稿してもらつた。

拓伸会が目指す目標のヒントに

拓南本社執行役員安全統括室長 長濱直次

古波津昇会長が日頃からお話しされている「安全第一、健康経営、100年継続の企業を目指す」の3つのキーワードを胸に今回の全国産業安全衛生大会に臨んだ。

広島市で大会が開催されるのは10年ぶり、開催ひと月前

前の10月にノーベル平和賞の受賞発表の影響のためか、世界中から多くの人が広島を訪れ、原爆ドームの前で平和への祈りを捧げている姿は印象的であった。

初日は、北川鉄工所福山工場の見学を行った。北川鉄工所は、1918年創業で106年も続く「ものづくり」製造業である。資本金は86億円余、企業全体の労働者数は1447人、国内に8工場、営業拠点は沖縄も含めて12カ所ある。

見学した福山工場は、鋳物素材をベースとした自動車部品を製造しており、拓南製鐵と同様に電炉による作業もあって、工場規模は違うものの参考になる事項が多く併せて、大会2日目の「ゼ

日本災害運動分科会においては、各社の安全・環境推進部安全衛生管理課の菅原則昭課長

「やらされ感」克服の工夫

西原グリーンセンター支配人 山内雅文

私は大会の中では、「安全衛生教育分科会・ゼロ災運動分科会」を中心に行いました。

事業形態の違うさまざま

な事業所の発表から、各社が

の参考になる事項が多く、併せて、大会2日目の「ゼ

日本災害運動分科会においては、各社の安全・環境推進部安全衛生管理課の菅原則昭課長

有意義な事例を今後の参考に

拓南商事事務長 長嶺巧

安全衛生大会に参加して、自発的に学ぶ」を基本とした教育内容、プログラムを作成しての教育活動で、「教育理解テスト」をセットとして再試験を行うことにより

自主学習を促していく手法や、オンライン学習サービスでアニメによる教育等の取り組み、また、ヒヤリハット・事故・災害報告のデータベース化による事象の其有

動ける身体づくりの大切さ

拓南製鐵製造部庄延班 亀浜和輝

工夫を凝らし、「ゼロ災害」を目指して活動しているのがよく分かりました。

西原グリーンセンターで「やらされ感」という言葉を多くの発表事業所で使っていたことです。改善のためには各事業所は、さまざまな手法のヒヤリハット・B.M.実行していきたいと思いました。

が「KYリーダー活動」と題しての研究発表を行ったので聴講した。その内容を整理すると次の通りである。

○北川鉄工所の労働災害を分析すると、作業者の行動起因の影響が大きい傾向であつた。

○有効対策である危険予知(KY)能力の向上が必要となるが、職場で実施されたのは「短時間KY」が多かったことから、基本の4ラウンド法の習得を「KYリーダーによる指導」と「KYシートの添削」により目指した活動にした。

○実施のための安全衛生人材養成として、工場に「KYリーダー」を配置、育成し、そのリーダーに現場からのヒヤリハット報告添削を実施させ、現場にフィードバックしたことは、安全対策として非常に効果があることが分かった。

今回、工場見学、研究発表をして、非常に効果があることが分かった。

今回の工場見学、研究発表を見て、拓伸会が目指す100年企業、ゼロ災1000日達成のための新たなヒントを得ることができたので、

大切な人材を守る決意新たに

薩南物産常務 田邊雄一

大会では、安全活動や健康づくりのテーマ発表を聞き、特に印象に残ったのが転倒による災害でした。

歳をとるにつれ、少しの段差でもつまづくリスクがあ

るため、安全に仕事をしていこうと日々の健康管理や足腰の鍛錬、これからも動ける身体づくりの大切さを実感することができました。

大会では、安全活動や健康づくりのテーマ発表を聞き、特に印象に残ったのが転倒による災害でした。

歳をとるにつれ、少しの段差でもつまづくリスクがあ

るため、安全に仕事をしていこうと日々の健康管理や足腰の鍛錬、これからも動ける身体づくりの大切さを実感することができました。

大会では、安全活動や健康づくりのテーマ発表を聞き、特に印象に残ったのが転倒による災害でした。

歳をとるにつれ、少しの段差でもつまづくリスクがあ

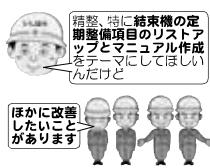
るため、安全に仕事をしていこうと日々の健康管理や足腰の鍛錬、これからも動ける身体づくりの大切さを実感することができました。

★最優秀賞 現場改善チームの部 製造部圧延班C班

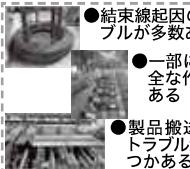
第18回 拓南製鐵改善活動発表大会／令和6年2月20日開催・小紙3月号参照
『最優秀賞』ダイジェスト(下)

精整場の不具合の撲滅

1 テーマの選定



改善したいことは?



●結束線起因のトラブルが多数ある

●一部に不安全な作業がある

●製品搬送時のトラブルがいくつかある

精整場の不具合の撲滅

当初、職長から『精整、特に結束機の定期整備项目的リストアップとマニュアル作成をテーマにしてほしい』との提案がありましたが、ほかに改善したいことがあつた為、協議の末、それを優先することになりました。大まかに分けて3項目ですが、それらを統合して『精整場の不具合の撲滅』としました。

2 問題点及び現状把握

問題点 ●結束線起因のトラブルが多数ある

①結束線入替に時間がかかる



作業時間 = 8分/回
6回/月
作業時間 = 48分/月
生産停止時間 = 9.6時間/年

【結束線起因の問題点①】結束線入替に時間がかかる】

生産を一時停止してクレーンにて入替えを行なっているが、かなりの時間を要している。

②結束線が配線クリップに引っかかる



対処時間 = 3分/回
4回/月
対処時間 = 12分/月
生産停止時間 = 2.4時間/年

【結束線起因の問題点②】結束線が配線クリップに引っかかる】

一步間違えると設備も壊しかねない。

③結束線がシリンダー等に引っかかる



対処時間 = 30分/回
1回/月
対処時間 = 30分/月
生産停止時間 = 6時間/年

【結束線起因の問題点③】結束線がシリンダー等に引っかかる】

1回の停止時間が長い上に電磁弁等も何度も破損・交換を行なっている。

問題点 ●一部に不安全な作業がある



対処時間 = 15分/回
2回/月
対処時間 = 30分/月
生産停止時間 = 6時間/年

【一部に不安全な作業がある】

年間6時間停止もさることながら、ケガのリスクが大きい事が問題になっている。

問題点 ●製品搬送時のトラブルがいくつかある

①D10・D13の3.5m~4.5mが搬送時にバラける



対処時間 = 0分/回
?回/月
対処時間 = 0分/月
生産停止時間 = 0時間/年

【製品搬送時の問題点①】D10・D13の3.5m~4.5mが搬送中にバラける】

トラブルは無いがD10のみバラけが直らない。

②D32がコンベアに1本残る



対処時間 = 15分/回
1回/月
対処時間 = 15分/月
生産停止時間 = 3時間/年

【製品搬送時の問題点②】D32がコンベアに1本残る】

D32は一ヶ月で一日しか生産しないが毎回のように1本残りが発生している。

△(左段より)

3 対策及び効果の確認

対策 ●結束線起因のトラブルが多数ある

①結束線入替に時間がかかる

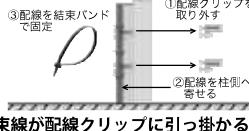


作業時間 = 8分/回
6回/月
作業時間 = 48分/月
生産停止時間 = 9.6時間/年
0時間

【結束線入替に時間がかかる対策】

予備置き場を変更し、その場にアームがセットできるようにして定位置化を行い完了！その結果、生産ラインを停止しなくても入替えができるようになった。

②結束線が配線クリップに引っかかる



作業時間 = 3分/回
4回/月
作業時間 = 12分/月
生産停止時間 = 2.4時間/年
0時間

【結束線が配線クリップに引っかかる対策】

配線クリップを取り外し、結束バンドで固定する事によって引っ掛けがゼロになった。

③結束線がシリンダー等に引っかかる



対処時間 = 30分/回
1回/月
対処時間 = 30分/月
生産停止時間 = 6時間/年
0時間

【結束線がシリンダー等に引っかかる対策】

単純にカバーを作成・設置する事で引っ掛けを完全に無くす事に成功した。

対策 ●一部に不安全な作業がある

【一部に不安全な作業がある】



対処時間 = 15分/回
2回/月
対処時間 = 30分/月
生産停止時間 = 6時間/年

【一部に不安全な作業がある】

ステージを設置してシャフトを乗り越えなくとも済むようになった。※今回はトラブルを無くす事が目的では無いため生産停止時間は変わらず6時間/年のままで。

対策 ●製品搬送時のトラブルがいくつかある

①D10・D13の3.5m~4.5mが搬送時にバラける

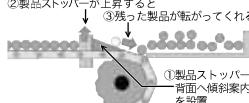


全くバラけなくなった
?
対処時間 = 0分/月
生産停止時間 = 0時間/年

【製品搬送時にバラける対策】

前回の改善で生産停止を伴うほどのバラケは改善しており、今回の改善でほぼバラけなくなり、トラブルのリスクをほぼゼロにできた。

②D32がコンベアに1本残る



対処時間 = 15分/回
1回/月
対処時間 = 15分/月
生産停止時間 = 3時間/年
0時間

【製品搬送時にD32が1本残る対策】

既存の製品ストッパーの背面に傾斜案内を設置する事で1本残りを完全に無くす事に成功！

効果の確認 ●コスト

人件費 21h/年×¥2,000×6人 =¥252,000/年
LNG※天然ガス 21h/年×700m³×¥71 =¥1,043,700/年
低減合計約 130万円/年

効果の確認 ●無形効果

- ・怪我のリスク低減
- ・作業効率のアップ
- ・精整設備の知識の向上
- ・意識改革につながった

4 まとめ

今回の活動も色々な事に挑戦する事ができて、とても有意義な活動になったと感じています。

精整場周りでは、まだ解決しなければいけない事が山積みされていますので、これからもチャレンジ精神を忘れずに突き進んでまいります。

<右段へ>



拓伸会の年男・年女

巳年生まれは71人

2025(令和7)年は「」年。
年男・年女「特集を今年もお届けします。石神会会員企業
11月号恒例の「拡伸会の

の役職員のうち巳年生まれは計71人、昭和28年3人、40年15人、52年24人、平成元年12人、13年17人)です。ネット情報によりますと、巳年といっても新年は、乙巳(とき)のとみ)にあたります。「乙(ときのとみ木の児)」は植物の成長する様子を表し、「巳」は蛇で「脱皮」を連想するとされます。また、巳(み・へび)は、神様の使いとして大切にされてきた生物で、脱皮を繰り返すことがならなくて不死のシンボルともされています。そのため、乙巳の年は、「再生や変化を繰り返しながら柔軟に発展していく年」になるそうですよ。

(左から)翁長有希奈さん、宮野利江さん、比嘉洋輔さん、上原佑斗さん、上地一平さん、与那覇瑞利さん



拓南本社 6人

拓南本社の曰年生まれは、
宮野利江さん 上原佑斗さん
ん、翁長有希奈さん、比嘉洋
輔さん、上地一平さん 与那
覇瑞利さんの計6人です。
全員、コメントを準備して
くれました。

宮野利江さんは…。

捨て、成長できるよう頑張ります。今年も『酔い』年になりますよーに

「明けましておめでとうござ
います。年男を迎えて、202
5年も、公私ともによい年にな
るよう精進いたします」
翁長有奈さんは…。
拓南で2回目の年女を迎えて
輝さん、仲村将さん、新垣卓
下記の18人です。
神谷信さん、玉城浩さん、
ん、阿多利力さん、山内昌博
さん、高江洲力さん、野村卓

忘れず、日々のように脱皮しながら大きく成長していくのです」

「あつ」という間に12年。これ

までたくさんの方々に成長させていただき、今があると振り返ります。また、干支回集会写真の撮影時に、代表として4人の方々にコメントしてもらいました。

りのスタートにて、公私ともに起るイベントを楽しみ、その中で出会う一人一人への感謝とそのときを思い、リスペクトを持ちながらさらには「新年は、健康第一。第二は、家内安全。第三は『昨日より今日を染しめです』」比嘉嘉勝さんは…。

なる成長ができたらなど思

「平さんよ、

「30代も半ばに入り、20代の頃より体力の衰えを痛感しております。最近、第三子生まれ、今年は上の子が小学校に上がるので、せめて在学中はかけっこでも負けないかつこいい父親でいらっしゃるよう精進していくたいです。」
与那嶺瑠利さんは、

拓南製鐵
18人
一年にしたいです」

拓南製鐵の巳年生まれは
下記の18人です。

也さん、宮城有さん、比嘉繁勝さん、城間雄太さん、宮田夏希さん、松本力さん、仲眞魁人さん、宣野座大楓さん、成底正太さん、我那由古太さん

成風正子さん 我謹候
ん、比嘉汐音さん。

集合写真の撮影時に、代表として4の方々にコメントしてもらいました。

城間雄太さんは…
「新年は、健康第一。第二は
室内安全。第三は『昨日より
今日を楽しめ』です」
比嘉繁勝さんは…

「新年は、まず健康に気を付

(3)から)宮里夏希さん、我謝佑太さん



江南製鐵



(後列左から)玉城浩さん、宜野座大樹さん、比嘉繁勝さん、城間雄太さん、新垣真也さん、野村直輝さん、神谷信一さん、宮城有さん
(前列左から)仲村将さん、松本力さん、高江洲力さん、仲眞魁人さん、成底正太さん、比嘉汐音さん

拓南余話 19

《11頁より》
りの方々に支えられながら
約1年間、楽しく仕事を続け
られたことへ感謝の気持ち
でいっぱいです。2025年
はさらなるスキルアップを
目指し、健康で明るく笑顔い
っぱいの楽しい1年を過ご
せるように頑張ります」

薩南物産 4人

拓伸商事(福岡) 0人

拓伸商事(福岡)の口年生
までは、おりませんでした。

江上児一郎さんは…。

【還暦】大きな節目を迎える
にあたり、すべてに感謝いた
します。長い時間で得たご縁
や経験を生かし、皆さまとど
もにさらなる成長を目指し

くれました。
江上児一郎さんは…。
【松元真理子さんは…】
「感謝の気持ちを忘れずに、
自分の心と体を第一に日々
精進していきたいと思いま
す」

てまいります」
重留秀幸さんは…。

【大竹】輝明さんは…。
薩南物産の口年生までは、
江上児一郎さん、重留秀幸さ
ん、松元真理子さん、大竹山
輝明さんの計4人です。
全員、コメントを準備して
きました。
江上児一郎さんは…。
【江上児一郎さんは…】
「まもなく入社して2年が経
とうとしていますが、毎日仕
事も忙しく、やりがいを持つ
て頑張って一日一日を過ご
しております。新年も健康に

気をつけ、安全第一で頑張っ
てまいります」

【松元真理子さんは…】
「うございました。2025年

の拓伸会を、年男年女の皆さ

んとともに「柔軟に発展して

いく」年にしていきましょう」

【新年もご安全に】

拓伸会の口年生までは71人
の皆さん、取材協力ありがとうございました。
【大竹】輝明さんは…。
薩南物産の口年生までは、
江上児一郎さん、重留秀幸さ
ん、松元真理子さん、大竹山
輝明さんの計4人です。
全員、コメントを準備して
きました。
江上児一郎さんは…。
【江上児一郎さんは…】
「まもなく入社して2年が経
とうとしていますが、毎日仕
事も忙しく、やりがいを持つ
て頑張って一日一日を過ご
しております。新年も健康に

気をつけ、安全第一で頑張っ
てまいります」

【松元真理子さんは…】
「うございました。2025年

の拓伸会を、年男年女の皆さ

んとともに「柔軟に発展して

いく」年にしていきましょう」

【新年もご安全に】

歩いていると、なんと目の
前にターミナルが現れた。
「O.K. 2時間ほどかかるか
からない、眠くなつたら眠てい
い。着いたら起すから」と
と言ってくれた。何と親
切なドライバーだと感謝し
た。バスはハイウエーを60マ
イルでぶつ飛ばす。野原や
建物が流れるように後ろへ
去っていく。
しばらくぼんやりと景色
を眺めていたが、ふと「なぜ
創業者は、郵送すればよい
張感や恐怖心が柔らいだよ



記念品として贈呈したのと同じ琉球人形

酸素プラント導入記(8)

黒島 善茂

うな気がした。
副所長にお会いし、琉球
人形を手渡すと、琉球

「なんとすばらしい人形だ。
ものわざわざ届けさせる
ことにしたのだろうか?」
との疑問が過ぎた。

「O.K. 2時間ほどかかるか
からない、眠くなつたら眠てい
い。着いたら起すから」と
と言って、自室のテーブ

ルに飾った。

帰路は、副所長が「シスコ
に用があるので送つてや
る」と言つてくださつたの
で、乗せていただきことに
した。

肩の荷が降り、気が緩ん
だのかいつのまにか眼鏡に
落ちてしまっていた。

(拓伸会 元名誉会長)



糸満ヤードで竣工式

拓南製作所

12月

糸満ヤードで工場の竣工式を行つた。
普天間宮の新垣神職のもと、玉串奉奠を、拓南製作所の古波津晃会長、本部紹吉社長、奥平勉副社長、ティ・エイチ・アール建築設計の田盛隆博氏ならびに現場代理人の與儀鑑氏、鐵構部鐵構課課長、奥平勉副社長、ティ・エイチ・アール建築設計の田盛隆博氏ならびに現場代理人の與儀鑑氏、鐵構部鐵構課課長が行つた。また、四方祓の儀のお手伝いを務理客耕司常務富里真史常務が務め

た。
直会式で、神酒拝戴の後、古波津会長が「糸満ヤードも歴史ある工場だ。加工業者に多く使用してもらつた。これからも南部地域で飛躍していつほしいと願う」とあいさつした。続いて、本部社長が乾杯の音頭をとり、安全に工事が進むよう皆で願い、杯を掲げた。閉会のあいさつは、奥平副社長が務めた。

